

Brush Legierungen Moldmax und Protherm

	Werkstoff- nummer EN	Werkstoff- nummer DIN	Wärme- behandlung bei [h] / [C°]	Druck- festigkeit [N/mm ²]	Dehngrenze Rp 0,2 [N/mm ²]	% Dehnung A ML = 50 mm ≥	Härte Rockwell	Vickers Härte (HV)	Wärme- leitfähigkeit 20° C W/m ² K
Moldmax	–	–	–	1000 - 1100	–	–	40	–	105
Protherm	–	–	–	600 - 700	–	–	20	–	245

Brush Legierung ToughMet™ 3 AT

Zugfestigkeit N/mm ²	Dehngrenze N/mm ²	Dehnung %	Härte HRC
960	860	3	32
825	725	8	30
760	620	13	26
620	485	20	20

Weitere Legierungseigenschaften für
 ToughMet AT und
 ToughMet CX

E-Modul	117 - 128	(10 ³ MPa)
Elektrische Leitfähigkeit	9 - 17	(% IACS)
Thermische Leitfähigkeit	39 - 72	(W/m ² °K)
Permeabilität	< 1,001	

Brush Legierung ToughMet™ 3 CX

Zugfestigkeit N/mm ²	Dehngrenze N/mm ²	Dehnung %	Härte HRC
825	760	2	32
760	620	5	27
620	485	11	20